فناوران آب بان بسپار

فلوکولانت و سوپرجاذب
برای آب، صنعت و
کشاورزی



- **فلوکولانت آنیونی**
  A10 · A100
- **فلوکولانت کاتیونی**
  C10 · C100
- **سوپرجاذب کشاورزی**
  Ag-SAP 10
- **سوپرجاذب بهداشتی**
  Hy-SAP 10 · Hy-SAP 100

آب بان Ab Ban

شرکت دانش‌بنیان

www.abban.net

پیام مدیرعامل

ما کار را در سال ۱۳۹۷ با یک سؤال ساده شروع کردیم: چرا پلیمرهای آب‌دوست که هر روز در کشاورزی، صنعت و تصفیه‌خانه‌ها مصرف می‌شوند، باید از آن سوی مرزها وارد کشور شوند؟ پاسخ ما دستیابی به دانش فنی این محصولات و بومی سازی آن‌ها بود.

در آب بان هر فرمول پیش از رسیدن به مرحله تولید، ده‌ها بار در آزمایشگاه ساخته، اندازه‌گیری و با نمونه‌های تجاری مقایسه می‌شود. ما باور داریم سرعت جذب و انحلال در کنار رفتار پلیمر در شرایط واقعی مصرف به اندازه میزان جذب و وزن مولکولی اهمیت دارد؛ پلیمری که دیر حل شود یا چشم‌ماهی بدهد، در عمل دوز مصرف را بالا می‌برد.

امروز با تکیه بر پژوهش دانشگاهی و یک تیم کوچک اما پرانگیزه، فلوکولانت و سوپرجاذب را با کیفیت قابل رقابت و پشتیبانی فنی به مشتری عرضه می‌کنیم.
از اعتماد شما سپاسگزاریم و برای هر چالش جداسازی آب و جذب رطوبت،در کنار شما هستیم.

پلیمری که دیر حل شود یا دارای چشم‌ماهی باشد، در عمل دوز مصرف را بالا می‌برد.

علی براهیمی

بنیان‌گذار و مدیرعامل

درباره آب بان

فناوران آب بان بسپار شرکتی دانش‌بنیان در طراحی، تولید و تأمین پلیمرهای محلول و جاذب آب است. ما از سال ۱۳۹۷ با بومی سازی سوپرجاذب کشاورزی شروع کردیم و امروز با هفت محصول در سه خانواده، در کنار صنعت، تصفیه‌خانه‌ها، معادن، کارخانه‌های کاغذ و نساجی و کشاورزان کشور هستیم.



واحد تولید و تحقیق آب بان

داستان ما

هسته آب بان در سال 1397 در دانشگاه صنعتی امیرکبیر شکل گرفت و سپس در پژوهشگاه پلیمر و پتروشیمی ایران رشد کرد. نخستین محصول ما سوپرجاذب کشاورزی بود و از سال ۱۴۰۱ فعالیت رسمی شرکت آغاز شد و در سال 1404 موفق به کسب درجه دانش بنیان شدیم. امروز در پارک علم و فناوری البرز مستقر بوده و خط تولید این شرکت با ظرفیت ۵۰۰ کیلوگرم در روز آماده به کار است؛ تیم فنی ما از انتخاب گرید تا بهینه‌سازی مصرف، کنار مشتری است.

مأموریت

ساخت پلیمرهایی که سریع حل می‌شوند، با دوز کمتر کار می‌کنند و برای آب و خاک ایران طراحی شده‌اند؛ همراه با پشتیبانی فنی تا نقطه مصرف.

چشم‌انداز

مرجع داخلی پلیمرهای آب‌دوست برای تصفیه آب، صنعت و کشاورزی و جایگزینی بخش مهمی از واردات با تولید ملی.

۱۳۹۷	۵۰۰ کیلو	۷ محصول	۲۴ ماه
آغاز فعالیت	ظرفیت تولید روزانه	در سه خانواده	ماندگاری محصول

تولید و کنترل کیفیت

خط تولید آب بان با ظرفیت ۵۰۰ کیلوگرم در روز، محصول را از آماده‌سازی تا بسته‌بندی در یک مسیر بسته و کنترل‌شده می‌سازد.

۱ آماده‌سازی محلول
۲ پلیمریزاسیون
۳ خردایش ژل
۴ خشک‌کردن
۵ آسیاب و دانه‌بندی
۶ کنترل کیفیت و بسته‌بندی



خشک‌کردن ژل در خشک‌کن سینی‌دار



ژل پلیمر در آزمایشگاه



آزمون ته‌نشینی در استوانه مدرج

کنترل کیفیت

هر بچ تولید پیش از بسته‌بندی مورد آزمایش قرار می‌گیرد.

آزمون	روش	محصول
وزن مولکولی	ویسکوزیته ذاتی با ویسکومتر ابلهود (دوره‌ای)	فلوکولانت‌ها
زمان انحلال و مواد نامحلول	انحلال استاندارد و بررسی چشم‌ماهی	فلوکولانت‌ها
عملکرد ته‌نشینی	آزمون استوانه مدرج و جارتست	فلوکولانت‌ها
ظرفیت جذب	جذب در سالین ۰٫۹٪ و کلسیم کلرید ۰٫۲٪	سوپرجاذب‌ها
رطوبت و دانه‌بندی	خشک‌کردن تا وزن ثابت، الک استاندارد	همه محصولات
سرعت جذب	آزمون گرداب (Vortex)	سوپرجاذب بهداشتی

مسیر ما

۱۳۹۷ آغاز با سوپرجاذب کشاورزی
۱۴۰۱ ثبت رسمی شرکت
۱۴۰۴ تأیید دانش‌بنیان
۱۴۰۵ پارک علم و فناوری البرز

سبد محصولات

برای جداسازی جامد از مایع، نگهداری آب در خاک و جذب مایعات در محصولات بهداشتی.





A10

آنیونی، وزن مولکولی متوسط

صفحه ۷



A100

آنیونی، وزن مولکولی بالا

صفحه ۷



C10

کاتیونی، وزن مولکولی متوسط

صفحه ۸



C100

کاتیونی، وزن مولکولی بالا

صفحه ۸



Ag-SAP 10

سوپرجاذب کشاورزی

صفحه ۹



Hy-SAP 100

بهداشتی، درجه یک

صفحه ۱۰



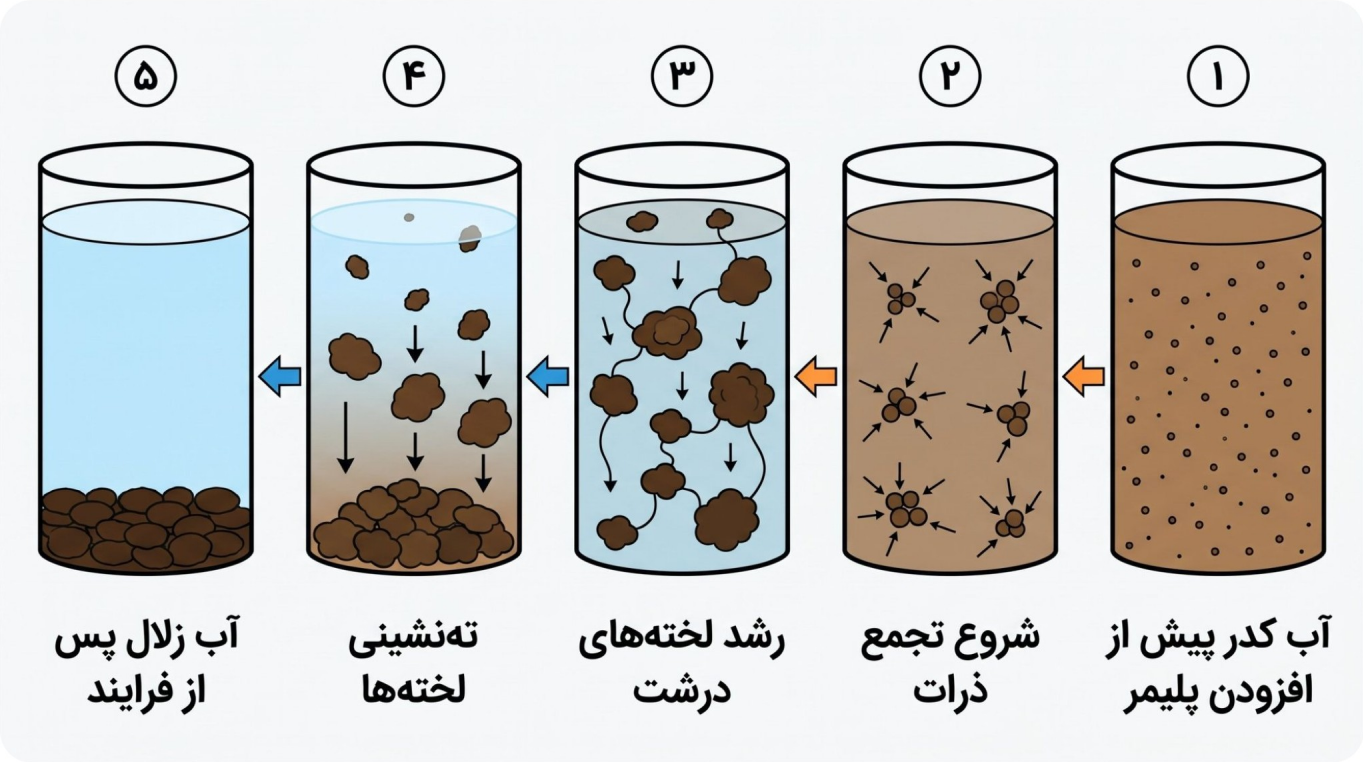
Hy-SAP 10

درجه دو، خاک حیوانات و تشک بیمارستانی

صفحه ۱۰

لخته‌سازی چگونه کار می‌کند

فلوکولانت پلیمری محلول با زنجیره‌های بسیار بلند است. این زنجیره‌ها ذرات ریز معلق را به هم پل می‌زنند و لخته‌های درشت و سنگین می‌سازند؛ لخته‌ها سریع ته‌نشین می‌شوند و آب زلال جدا می‌شود.



آنیونی یا کاتیونی؟

فلوکولانت آنیونی — A10 · A100

برای ذرات معدنی و سوسپانسیون‌های غیرآلی؛ مناسب آب‌های صنعتی، فرآوری مواد معدنی، تیکنر باطله و شست‌وشوی شن‌وماسه.

فلوکولانت کاتیونی — C10 · C100

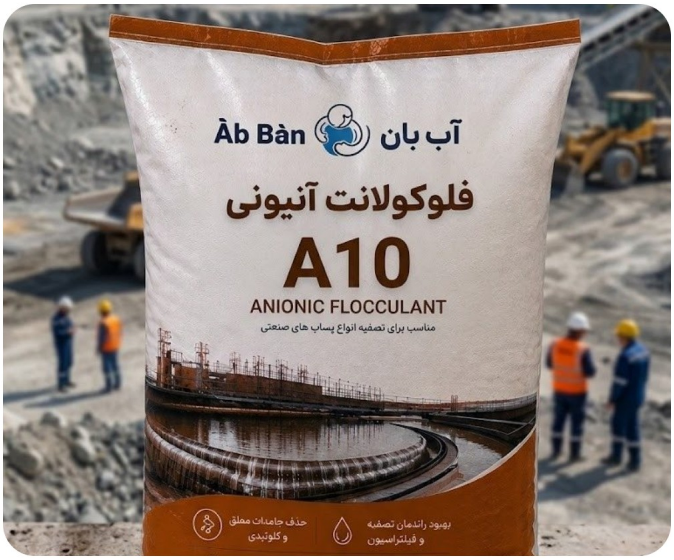
برای مواد آلی و ذرات با بار منفی؛ مناسب لجن فاضلاب شهری و صنعتی، کاغذ، نساجی و صنایع غذایی.

انتخاب گرید

شرایط آب یا لجن	آنیونی	کاتیونی
کاربرد عمومی و آب با کدورت کم	A10	C10
کدورت و جامدات معلق بالا، نیاز به ته‌نشینی سریع	A100	C100
آب‌گیری لجن با بلت‌پرس و سانتریفیوژ	—	C10 · C100

فلوکولانت‌های آنیونی

برای ته‌نشینی سریع ذرات معدنی و زلال‌سازی آب‌های صنعتی، در دو گرید با وزن مولکولی متوسط و بالا.



A10

وزن مولکولی متوسط

فلوکولانت و پخش‌کننده با تعادل مناسب میان چگالی بار و طول زنجیر، برای طیف گسترده‌ای از آب‌های صنعتی و فرآوری مواد معدنی.

- لخته‌ساز و پخش‌کننده مؤثر
- بار آنیونی متوسط تا بالا
- بهترین عملکرد در pH = 6-9

کاربرد: کمک‌منعقدکننده در تصفیه آب صنعتی و شرب، معدن و فرآوری مواد معدنی، تصفیه فاضلاب



A100

وزن مولکولی بالا

لخته‌سازی و غلیظ‌سازی قوی، ته‌نشینی سریع و اصلاح رئولوژی در شرایط سخت صنعتی.

- لخته‌سازی و غلیظ‌سازی قوی
- وزن مولکولی بالا برای عملکرد پایدار
- مؤثر در pH = 6-9

کاربرد: تیکنر باطله معدن، تصفیه آب در شرایط سخت، کاهش اصطکاک و EOR در صنعت نفت

مشخصات فنی

ویژگی	A10	A100
ظاهر	پودر سفید	پودر سفید
درجه بار	متوسط تا بالا	متوسط تا بالا
وزن مولکولی	متوسط	بالا
ویسکوزیته محلول ۰٫۵٪ (cP)	حداکثر ۴۸۵۰	حداکثر ۶۰۰۰
pH محلول ۰٫۵٪ در ۲۵ درجه	۶ تا ۹	۶ تا ۹
بسته‌بندی	کیسه ۲۵ کیلوگرمی ضدرطوبت	

فلوکولانت‌های کاتیونی

برای آب‌گیری لجن و زلال‌سازی پساب‌های شهری و صنعتی، در دو گرید با وزن مولکولی متوسط و بالا.





C10

وزن مولکولی متوسط

فلوکولانت همه‌کاره با عملکرد متعادل و انحلال سریع؛ مناسب کاربردهای عمومی و آب‌های با کدورت کم.

- بار کاتیونی متوسط
- انحلال سریع، زیر ۳۰ دقیقه
- عملکرد متعادل در کاربردهای عمومی

کاربرد: آب‌گیری لجن با بلت‌پرس و سانتریفیوژ، زلال‌سازی آب صنعتی، فاضلاب شهری

C100

وزن مولکولی بالا

قدرت پل‌زنی قوی‌تر؛ مناسب آب‌های با کدورت و مواد معلق بالا و صنایع سنگین.

- قدرت لخته‌سازی بالا
- ته‌نشینی سریع ذرات
- انحلال کمتر از ۴۵ دقیقه

کاربرد: آب‌گیری لجن، کمک‌ماندگاری و آب‌گیری در صنعت کاغذ، زلال‌سازی آب صنعتی

مشخصات فنی

ویژگی	C10	C100
ظاهر	پودر سفید	
وزن مولکولی	متوسط	بالا
چگالی بار	متوسط	
درصد جامد	حداقل ۸۸٪	
ویسکوزیته محلول ۰٫۵٪ (cP)	حداکثر ۳۵۰	حداکثر ۶۵۰
زمان انحلال	زیر ۳۰ دقیقه	کمتر از ۴۵ دقیقه
بسته‌بندی	کیسه ۲۵ کیلوگرمی ضدرطوبت	

⚠ **نکته:** در pHهای بازی (بالاتر از ۸) کیفیت محلول فلوکولانت کاتیونی افت قابل توجهی می‌کند.

سوپرجاذب کشاورزی

Ag-SAP 10 آب باران و آبیاری را در ناحیه ریشه ذخیره می‌کند و هنگام خشکی خاک، به‌تدریج به گیاه بازمی‌گرداند.



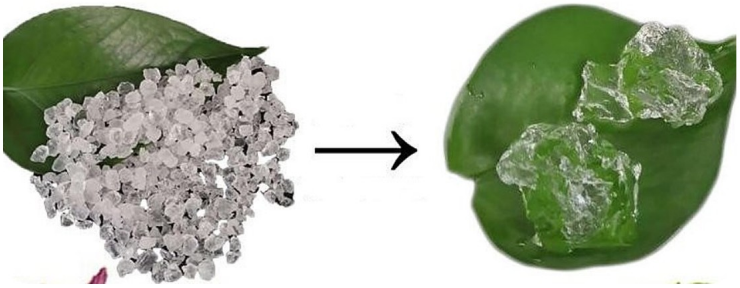
تا ٪۷۰
کاهش مصرف آب آبیاری

۴۰۰ تا ۵۰۰
برابر وزن خود، جذب آب مقطر

۳ تا ۵ سال
ماندگاری در خاک، زیست‌تخریب‌پذیر

چگونه کار می‌کند؟

دانه‌های خشک در تماس با آب چند صد برابر وزن خود آب جذب می‌کنند و به ژل تبدیل می‌شوند. وقتی خاک خشک می‌شود، ژل آب ذخیره‌شده را آرام در اختیار ریشه می‌گذارد و این چرخه بارها تکرار می‌شود.



ژل پس از جذب آب — دانه خشک

مزایا

- بهبود ساختار، تهویه و تخلخل خاک
- رشد، کیفیت و عملکرد بهتر محصول
- کاهش آب‌شویی کود و مصرف بهینه آن
- ذخیره کود و آفت‌کش محلول و آزادسازی تدریجی

کاربردها

- کاشت درخت، درختچه و باغ
- چمن، زمین گلف و فضای سبز
- بذرپاشی هیدرولیکی و احیای پوشش گیاهی



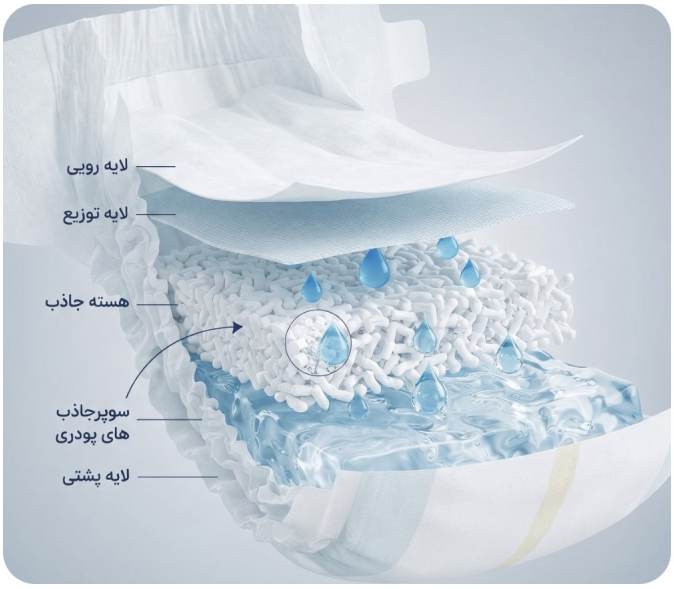
مشخصات فنی

جذب آب مقطر (g/g)	**۴۰۰ تا ۵۰۰**
جذب زیر بار ۰٫۳ psi در سالین ٪۰٫۹	**حداقل ۲۰**
چگالی توده‌ای (g/L)	**۸۰۰ تا ۸۵۰**
pH	**۷ تا ۸**
رطوبت	**کمتر از ٪۸**
دانه‌بندی ۲۰ تا ۸۰ مش	**بیش از ٪۹۰**

سوپرجاذب‌های بهداشتی

دو گرید با رفتار جذب مشابه: Hy-SAP 100 برای هسته جاذب محصولات بهداشتی، و Hy-SAP 10 گرید اقتصادی برای خاک حیوانات و تشک‌های بیمارستانی و دیگر محصولات هم رده.





Hy-SAP 100

درجه یک

گرید ممتاز برای هسته جاذب محصولات بهداشتی؛ جذب بالای مایعات و نگهداری آن‌ها حتی زیر فشار.

کاربرد: پوشک کودک و بزرگسال، نوار بهداشتی بانوان، پدهای جاذب پزشکی

Hy-SAP 10

درجه دو، اقتصادی

رفتار جذب نزدیک به Hy-SAP 100، با ذرات تیره‌رنگ و ناخالصی جزئی؛ برای مصارف بهداشتی توصیه نمی‌شود و قیمت مناسب‌تری دارد.

کاربرد: خاک گربه و سگ، تشک‌ها و زیراندازهای بیمارستانی

مزایا

- ظرفیت بسیار بالای جذب مایعات
- جذب زیر بار (AUL) بالا
- دانه‌بندی بهینه برای عملکرد یکنواخت
- مونومر باقی‌مانده کم برای ایمنی

مشخصات فنی Hy-SAP 100

جذب سالین ۰٫۹٪ (g/g)	**حداقل ۳۲**
جذب زیر بار ۰٫۳ psi (g/g)	**حداقل ۲۵**
جذب زیر بار ۰٫۷ psi (g/g)	**حداقل ۱۲**
رطوبت	**حداکثر ۷٪**
چگالی توده‌ای (g/L)	**۵۶۰ تا ۷۰۰**
pH محلول ۰٫۱٪ در سالین	**۵٫۶ تا ۶٫۵**
دانه‌بندی ۲۰ تا ۸۰ مش	**بیش از ۹۰٪**

صنایع هدف و کاربردها

محصولات آب بان در هشت صنعت کاربرد دارند و برای هر کدام یک گرید پیشنهادی مشخص شده است.






صنعت	مسئله مشتری	گرید پیشنهادی
تصفیه‌خانه فاضلاب شهری	آب‌گیری لجن روی بلت‌پرس و دکانتر	C10 · C100
معدن و فرآوری مواد معدنی	ته‌نشینی در تیکنر و بازیابی آب باطله	A100
شن و ماسه و سنگ‌شکن	بازیافت آب شست‌وشو و کاهش حجم استخر لجن	A10 · A100
فولاد، ذوب‌آهن و ککسازی	تصفیه آب فرایند و آب‌گیری لجن	A10 · A100
کاغذ و مقوا	ماندگاری الیاف و پرکننده، تصفیه پساب	C100
پساب صنایع غذایی و لبنی	جداسازی چربی و مواد آلی، آب‌گیری لجن	C10 · C100
کشاورزی، باغبانی و فضای سبز	کم‌آبی، خاک رسی و آب شور	Ag-SAP 10
تولید محصولات بهداشتی	هسته جاذب پوشک و نوار بهداشتی؛ خاک حیوانات و تشک بیمارستانی	Hy-SAP 100 · Hy-SAP 10

صنعت شما در این فهرست نیست؟
نمونه محصول، آب یا لجن خود را بفرستید تا گرید مناسب را در آزمایشگاه پیدا کنیم.

۰۹۱۰۰۹۰۲۲۳۳

خدمات فنی و پشتیبانی

آب بان پیش از فروش، گرید و دوز را روی نمونه واقعی مشتری انتخاب می‌کند تا هزینه هر تن آب یا لجن تصفیه‌شده کمینه شود.

۱ نمونه‌برداری
دریافت نمونه محصول، آب، لجن یا خاک از محل مشتری

۲ جارتست و آزمون ته‌نشینی
مقایسه چند گرید آب بان و محصول فعلی مشتری در شرایط یکسان

۳ پیشنهاد فنی و مالی
گرید بهینه، دوز مصرف و برآورد هزینه به ازای هر تن جامد خشک یا هر متر مکعب آب

۴ آزمایش صنعتی
اجرای آزمون در محل روی بلت‌پرس، دکانتر یا تیکنر با حضور کارشناس آب بان

۵ آموزش اپراتور
روش صحیح تهیه محلول، زمان انحلال و نقاط تزریق

۶ پیگیری پس از فروش
بازبینی دوره‌ای عملکرد و تنظیم گرید با تغییر کیفیت خوراک



جارتست روی نمونه در آزمایشگاه آب بان


آزمایش صنعتی روی بلت‌پرس مشتری

خدمات تکمیلی

توسعه فرمول اختصاصی برای مشتریان صنعتی

قرارداد تحقیق و توسعه

تأمین گریدهای تکمیلی از طریق بخش بازرگانی

نمونه خود را بفرستید

آزمون اولیه روی نمونه محصول، آب، لجن یا خاک شما در آزمایشگاه آب بان انجام می‌شود.

۰۹۱۰۰۹۰۲۲۳۳
www.abban.net

چرا آب بان بسپار

شش عدد که آب بان را تعریف می‌کند.

۸ سال

تجربه پیوسته در پلیمرهای آب‌دوست، از ۱۳۹۷

+۱۰۰

سنتز طراحی‌شده و ثبت‌شده پشت فرمول‌های امروز

۲ برابر

جذب سوپرجاذب کشاورزی آب بان در آب سخت نسبت به نمونه‌های رایج بازار

۵۰۰ کیلوگرم

ظرفیت تولید روزانه فلوکولانت و سوپرجاذب

۷ محصول

در سه خانواده، با یک تأمین‌کننده و یک پشتیبان فنی

۸ صنعت

کاربرد محصولات، از تصفیه‌خانه تا مزرعه و صنایع بهداشتی



و مهم‌تر از اعداد: دانش فنی بومی، پاسخ‌گویی مستقیم تیم فنی و انتخاب گرید بر اساس آزمون روی نمونه خود مشتری.

گواهی‌ها و تأییدیه‌ها

آب بان شرکتی دانش‌بنیان است و فلوکولانت‌های کاتیونی آن در آزمایشگاه دو شرکت آب و فاضلاب کشور تأیید شده‌اند.

تأییدیه شرکت دانش‌بنیان

مرجع	کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و مؤسسات دانش‌بنیان
نوع تأیید	نوپا
حوزه فناوری	مواد پیشرفته و محصولات مبتنی بر فناوری‌های شیمیایی
تاریخ تأیید	۱۴۰۴/۱۱/۲۱
شناسه ملی	۱۴۰۱۱۳۶۶۹۹۴
استعلام	pub.daneshbonyan.ir



بسمه تعالی

کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان

تاییدیه شرکت‌های دانش‌بنیان

نام شرکت	فناوران آب بان بسپار	شناسه ملی	۱۴۰۱۱۳۶۶۹۹۴
استان	تهران	تاریخ تایید	۱۴۰۴/۱۱/۲۱
حوزه فناوری	۰۳- مواد پیشرفته و محصولات مبتنی بر فناوری‌های شیمیایی	نوع تایید	نوپا

- به موجب این تاییدیه، شرکت/موسسه فوق‌الذکر بر اساس ارزیابی انجام شده طبق «آیین‌نامه اجرایی قانون حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان» و «قانون حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان و تجاری‌سازی نوآوری‌ها و اختراعات»، بصورت شرکت/موسسه دانش‌بنیان تایید شده است.
- این تاییدیه لزوما به معنای تایید همه کالاها و خدمات شرکت به عنوان کالا و خدمات دانش‌بنیان نیست. بلکه ممکن است صرفا برخی از کالاها و خدمات شرکت، مورد تایید کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان قرار گرفته باشند.
- اعتبار و صحت این تاییدیه از آدرس pub.daneshbonyan.ir قابل استعلام است.
- این تاییدیه به صورت خودکار و از طریق سامانه دانش‌بنیان (pub.daneshbonyan.ir) صادر شده است.
- شرکت‌های تایید شده در کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان، تا زمانی که تاییدیه آن‌ها در فهرست سامانه دانش‌بنیان (pub.daneshbonyan.ir) قرار دارد، می‌توانند از مزایای قانون حمایت از شرکت‌های دانش‌بنیان استفاده کنند و در صورت ارزیابی مجدد و عدم تایید شرکت، از این فهرست حذف خواهند شد.
- استفاده از هرگونه حمایت، منوط به استعلام دستگاه اجراکننده حمایت، از دبیرخانه کارگروه ارزیابی شرکت‌های دانش‌بنیان و تایید آن سوی این دبیرخانه می‌باشد. در غیر این صورت دستگاه اجرایی ذیربط بر طبق قانون و مقررات مربوط مسئول خواهد بود. اجرای هر کدام از حمایت‌ها، مطابق دستورالعمل‌های اجرایی مراجع ذیربط می‌باشد.
- در صورت هرگونه تخلف در استفاده از تسهیلات مربوط توسط شرکت‌های تایید شده، مطابق مجازات‌های ماده ۱۱ قانون «حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان و تجاری‌سازی نوآوری‌ها و اختراعات» با آن‌ها برخورد می شود.

درگاه ملی مجوزها | دبیرخانه کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان

تأیید فلوکولانت‌های کاتیونی



شرکت فاضلاب تهران
(سهامی خاص)

تاریخ: ۱۴۰۳/۱۰/۰۳
شماره: ۶۱۲۵۰/۲۱۲/۰
پیوست: عادی

بسمه تعالی

ستاد ویژه فناوری نانو معاونت علمی فناوری ریاست جمهوری
موضوع : تایید پلیمر ساخت شرکت آب بان بسپار در مقیاس آزمایشگاهی

سلام علیکم؛

با احترام به استحضار می‌رساند، پلیمرهای تولیدی شرکت آب بان بسپار با کدهای C10، C50 و C100 پس از چندین بار تست و بهسازی و اصلاح توسط شرکت مذکور نهایتاً در آبان‌ماه سال جاری در تست آزمایشگاهی مورد تایید قرار گرفت. لازم به ذکر است کد پلیمرهای تولیدی از لحاظ مدت زمان لازم جهت انحلال، لخته‌سازی، قوام و استحکام لخته‌های تولیدی و همچنین چسبندگی به بلت در مقیاس آزمایشگاهی مورد تایید می باشد. ذکر این نکته الزامی است که تایید نهایی پلیمر منوط به تایید تست صنعتی می‌باشد. مراتب جهت استحضار ارسال می گردد.

شرکت فاضلاب تهران ۱۴۰۳

گریدهای C10، C50 و C100 پس از چند مرحله آزمون و بهینه‌سازی، از نظر زمان انحلال، لخته‌سازی، قوام و استحکام لخته و چسبندگی به بلت در مقیاس آزمایشگاهی تأیید شدند.



وزارت نیرو
شرکت آب و فاضلاب استان همدان
(سهامی خاص)

سرمایه گذاری برای تولید
رعایت الگوی مصرف اقتدایی برای تمام فصول

شماره: ۱۴۰۴/۱۰۰/۱۰/۳۶۱۶
تاریخ: ۱۴۰۴/۰۴/۲۲-۵۵۹۴۰۱-۱۴۰۴
پیوست: ندارد

جناب آقای دکتر براهیمی
مدیرعامل محترم شرکت فناوران آب بان بسپار

موضوع: تست نمونه های فلوکولانت کاتیونی در مقیاس آزمایشگاهی

با سلام و احترام؛

بازگشت به نامه شماره ۱۴۰۳۱۰۴ مورخ ۱۴۰۳/۱۱/۲۴ با موضوع درخواست تست نمونه های فلوکولانت کاتیونی در مقیاس آزمایشگاهی، به استحضار می رساند پلیمرهای تولیدی آن شرکت با کدهای C۱۰،C۵۰ و C۱۰۰ پس از تست آزمایشگاهی از لحاظ مدت زمان لازم جهت انحلال، لخته سازی، قوام و استحکام لخته های تولیدی در مقیاس آزمایشگاهی مورد تایید قرار گرفت. لازم به توضیح است جهت تایید نهایی پلیمرهای فوق الذکر، تایید تست صنعتی الزامی می باشد. مراتب جهت استحضار بحضور ارسال می گردد.

شرکت آب و فاضلاب استان همدان ۱۴۰۴

نمونه‌های C10، C50 و C100 از نظر زمان انحلال، لخته‌سازی، قوام و استحکام لخته‌های تولیدی در مقیاس آزمایشگاهی تأیید شدند.

مصرف، نگهداری و ایمنی

آماده‌سازی محلول



نگهداری



- در دمای ۵ تا ۳۰ درجه سانتی‌گراد
- دور از رطوبت و تماس مستقیم با آب
- دور از نور مستقیم خورشید
- روی پالت و دور از کف و دیوار
- ماندگاری ۲۴ ماه از تاریخ تولید، در بسته‌بندی بسته

نکات ایمنی

- **هنگام کار با پودر ماسک و دستکش بزنید**
- **از ایجاد گردوغبار جلوگیری کنید**
- **پودر ریخته‌شده لغزنده است؛ جارو کنید، نشویید**
- **محیط کار تهویه مناسب داشته باشد**

بسته‌بندی
کیسه ۲۵ کیلوگرمی ضدرطوبت؛ بسته‌بندی دیگر بنا به سفارش

ماندگاری
۲۴ ماه در بسته‌بندی اصلی

پشتیبانی فنی
۰۹۱۰۰۹۰۲۲۳۳

آب بان
Āb Ban

نمونه محصول، آب، لجن یا خاک خود را بفرستید؛
محصول مناسب را با هم انتخاب می‌کنیم.

www.abban.net

۰۹۱۰۰۹۰۲۲۳۳

کرج، مجتمع فناوری جهاد دانشگاهی، بلوار فناوری،
خیابان فناوری ۴، بلوک J6، طبقه ۱، واحد ۶

اسکن کنید